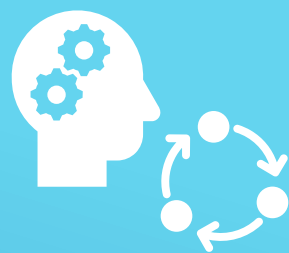


省人化の悩み



自動車部品メーカーの佐橋工業が 一緒に解決します

突発の作業者
休みで出荷ピン
チ！

夜勤に人が
集まらない

女性でも楽な
作業にしたい

検査の見逃し
を
なくしたい

設備投資の機会
に
補助金を使いた
い

省人化の
実例が見たい

実績収集や
分析が苦手

ベテラン引退
で
出来高が低下

設備を作った
が
稼働率が低い

60年にわたり自動車部品を作ってきた**佐橋工業**だからこそ、工場長さんや班長さんの気持ちによりそい、人手不足を解決する省人化設備を「伴走型」で提案できます。本当に使える設備になるか、投資をどうやって回収するか...当社で活躍する省人化設備を見ながら、ものづくりのことばで語り合いませんか？

AIって結局
使えるの？

補助金を
活用したい



社内実例紹介やコンサルティング～3D構想設計から製作、立上げまで、専門スタッフが行います。箱の詰め替えや現場間の搬送は、そろそろ機械に任せませんか？



サハシ流、省人化投資の9つのポイント



1. 目標設定

製造の管理監督者が欲しい成果を言語化します。「省人化」「出来高」「CR」etc.



2. ターゲット決定

現場観察から一緒にムダを考え、工程のあるべき姿を構想図でわかりやすく提示。



3. 機能と性能の決定

必要最低限の機能・性能に絞り、実現する具体的な数値目標を設定します。



4. 工程の可視化

出来高や不良数など重要指標見える化、維持改善が続く「生きた工程」を作ります。



5. 費用の見積もり

信頼と価格を重視し、現場で使えた部品・機構から厳選し構成、費用を見積もります。



6. 採算性の検証

補助金活用も含め、本当に作る価値があると納得いくまで採算検討をお手伝い。



7. 稟議サポート

経営視点に立ち、必要だと確信できる理路整然としたストーリーを一緒に検討。



8. 安全な立上げ

手戻りや機能追加を排除、余裕をもって立上げられる納期で設備を製作・納入。



9. 設置後サポート

設置後も、立会トライ、効果検証、保守教示など、お客様の状況に合わせて対応します。

社内外の生産ラインで活躍中の設備

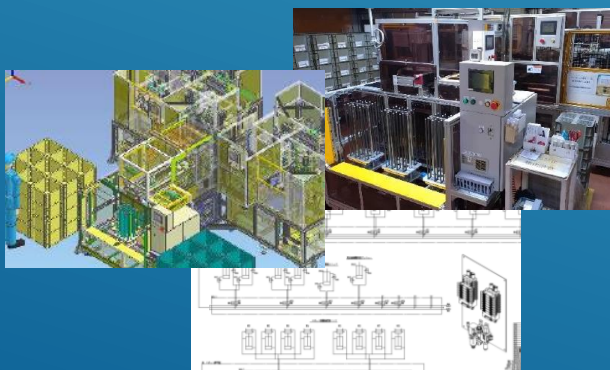


事例1：防錆液塗布自動ライン（C.T：2.25s/ケ）

- ・自動車用部品の防錆液塗布工程を、手作業から多関節ロボットと自動投入マガジンラックで自動化
- ・直前の塗装工程のサイクルに合わせ中間仕掛りを低減
- ・熱風発生器搭載の乾燥炉にて、工程内で製品を乾燥

【主な使用機器】

- ・FANUC：6軸多関節ロボットLR-Mate
- ・IAI：エレシリンダ、ロボシリンダ各種
- ・キーエンス：流量計FD-X、その他FA機器、サーボモータ、ステッピングモーターほか

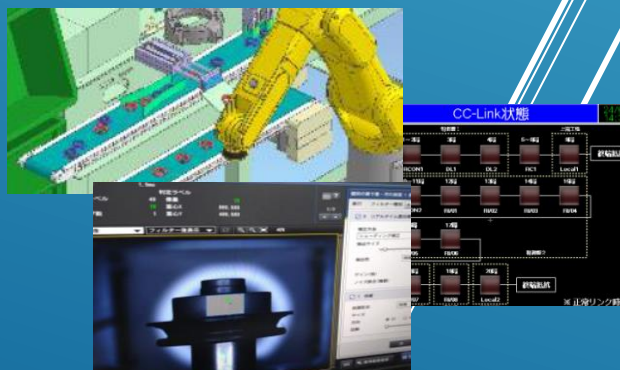


事例2：外観自動検査ライン（C.T：2.25s/ケ）

- ・自動車用部品の目視(官能)・ゲージ検査工程を画像センサ（カメラ）により自動化
- ・工程分析を行い段階的に自動化を実施し「思ったほど効果がなかった」といった事がないよう、企画段階で精緻にコストや設備規模を検討(投資回収3.5年)

【主な使用機器】

- ・FANUC：6軸多関節ロボットM-10i
- ・IAI：エレシリンダ、ロボシリンダ各種
- ・キーエンス：CV-Xカメラ、IG、その他FA機器ほか



HP



佐橋工業株式会社 モールドプラス 金型設備部 / 木下

<https://www.sahashi-kogyo.co.jp/>

愛知県小牧市大字文津字神子373番地 TEL (0568)77—2356